

Individuelle Hardwareentwicklung

- Planung und Entwurf von maßgeschneiderter Hardware
- Prototypenfertigung
- Entwicklung von Kleinserien
- Aufbau von Kleinserien
- Anfertigung von individuellen Messboxen
- Testing

Fahrzeugumbauten

- Fahrzeugumbauten mit Prototypenstatus

Softwarelösungen

- Entwicklung und Spezifikation speziell auf Ihre Anforderung
- abgestimmte Software
- Umsetzung
- Testing

Projektunterstützung

- Administrative Unterstützung
- Planung und Entwurf von Spezifikationen
- Projektcontrolling
- Erstellung von Testspezifikationen

Prüfstände

- Planung
- Entwurf
- Entwicklung maßgeschneiderter Software
- Aufbau und Inbetriebnahme
- Automatisierung
- Betrieb

Konstruktion

Simulation



Elektromobilität ist
die Zukunft.

innovation ihr
Treibstoff.

||. KONTAKT

innofas GmbH
Neuburger Straße 65
85057 Ingolstadt
Tel.: +49 841 / 931 912 0
Fax: +49 841 / 931 912 9100
E-Mail: info@innofas.de
www.innofas.de



iEMT

INNOFAS ELECTRIC MACHINE TEST BENCH



iEMT

innofas Electric Machine Test Bench

BESCHREIBUNG

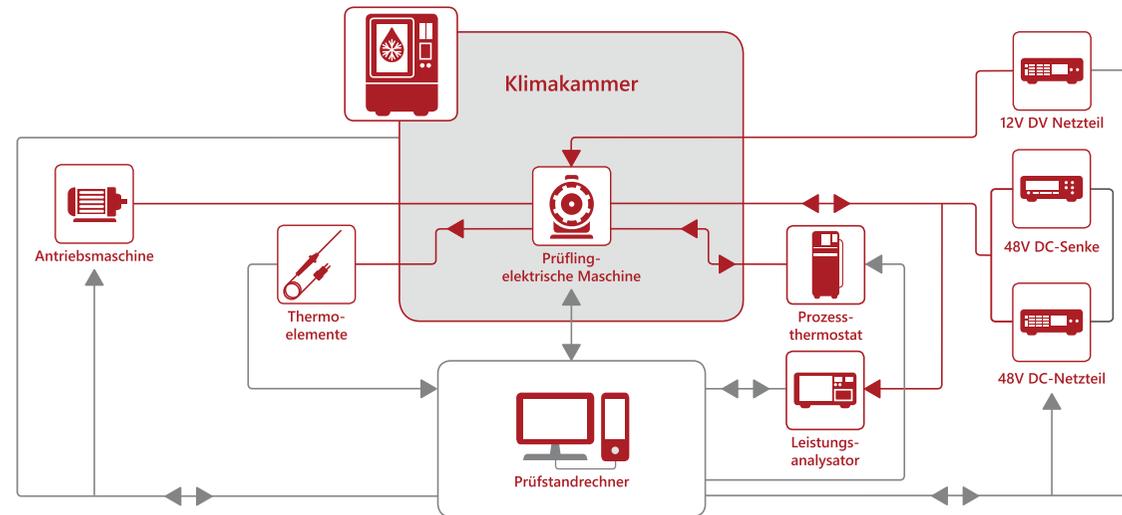
Der iEMT ist ein Prüfstand zur Vermessung elektrischer Maschinen im Spannungsbereich bis zu 60 V. Dabei wird eine Testautomatisierung eingesetzt und an eine umfangreiche Basis-Testbibliothek angeknüpft.

Der Prüfstand zeichnet sich insbesondere durch die benutzerfreundliche Bedienoberfläche und den modularen Aufbau von System und Software aus.

Dabei erfolgen Datenerfassung und Steuerung am zentralen Prüfstandsrechner.

Bei der Prüfung der elektrischen Maschine findet eine Umgebungs- und Kühlwasserkonditionierung Anwendung.

Der iEMT ermöglicht als System-Verbundprüfstand die Kopplung mehrerer inno fas-Prüfstände.



TESTSPEKTRUM:

- Ermittlung motorischer und generatorischer Daten der E-Maschine:
 - Drehzahl-Stromkennlinie
 - Drehzahl-Drehmomentkennlinie
 - Drehzahl-Leistungskennlinie
 - Wirkungsgradkennfeld und VDA-Wirkungsgrad
 - spezifische Prüfzyklen z.B. WLTP und FTP-75
- Funktionstests:
 - Elektrische Tests
 - Diagnose Tests
 - Kommunikationsprüfung
- Erwärmungsmessungen

TECHNISCHE DATEN:

- Antriebsmaschine Ausbaustufe 1:
 - mech. Nennleistung: 37 kW Überlastfähigkeit: 87 kW
 - Nennmoment: 60 Nm Überlastfähigkeit: 140 Nm
 - Drehzahl: 19000 min⁻¹
- Antriebsmaschine Ausbaustufe 2:
 - mech. Nennleistung: 44 kW Überlastfähigkeit: 144 kW
 - Nennmoment: 183 Nm Überlastfähigkeit: 600 Nm
 - Drehzahl: 10000 min⁻¹

- DC-Quelle-Senke:
 - elektr. Leistungsbereich: ±32 kW
 - DC-Spannung: 65 V
 - DC-Strombereich: ±600 A
- Umgebungskonditionierung Prüfling:
 - Temperaturbereich: -70 - 180 °C
 - Luftfeuchtigkeitsbereich: 10 - 95 % rel. Feuchte
- Kühlwasserkonditionierung Prüfling:
 - Temperaturbereich: -40 - 110 °C
 - Durchfluss: 60 l/min

Weitere Leistungen auf Anfrage.